

Projekt współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Lubelskiego na lata 2014-2020.

Ryki, dnia 15 lipca 2020 r.

EZ.042.5.149.2017

Dotyczy: Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia do przetargu nieograniczonego na dostawę narzędzi dla uczestników staży i praktyk oraz doposażenie pracowni ZSZ nr 2 w Rykach

ZAWIADOMIENIE O ZMIANIE TREŚCI SPECYFIKACJI ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA

Zamawiający informuje, że na podstawie art. 38 ust. 4 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. – Prawo zamówień publicznych (Dz.U.2019.1843 ze zm.), zwanej dalej „ustawą”, dokonuje następujące zmiany treści specyfikacji istotnych warunków zamówienia:

1. Zał. nr 1: Wzór Formularza ofertowego, zadanie nr 1, poz. 1:

zapis:

„Gwintownica ręczna rur

Opis:

- Zakres gwintowania: 1/2", 3/4", 1", 1 1/4",
- Wyjątkowo lekkie wejście w materiał i gwintowanie.
- Dźwignia z zapadką ze stali, grubo powleczona tworzywem.
- Niezniszczalne wysokiej jakości noże gwintujące.
- Duży zakres gwintowania przy pomocy tej samej dźwigni z zapadką, jednego rodzaju małych zwartych szybko wymiennych głowic gwintujących i jednego rodzaju noży gwintujących.
- Wyjątkowo stabilna.
- Dźwignia ze stali, powleczona grubo tworzywem sztucznym,
- Szorstki, odporny na uderzenia uchwyt z tworzywa sztucznego, wygodny do trzymania.
- Proste przestawianie kierunku pracy.
- W stabilnej skrzynce z blachy.”

Projekt współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Lubelskiego na lata 2014-2020.

otrzymuje następujące brzmienie:

„Gwintownica ręczna rur

Opis:

Zakres gwintowania: 1/2", 3/4", 1", 1 1/4",

-Wyjątkowo lekkie wejście w materiał i gwintowanie.

-Dźwignia z zapadką ze stali, powleczona tworzywem.

-Niezniszczalne bardzo wysokiej jakości noże gwintujące.

-Wyjątkowo stabilna.

-Odporny na uderzenia uchwyt z tworzywa sztucznego, wygodny do trzymania.

-Proste przestawianie kierunku pracy.

-W stabilnej skrzynce z blachy ."

2. Zał. nr 1: Wzór Formularza ofertowego, zadanie nr 1, poz. 4:

zapis:

„Komplet wkrętek elektrotechnicznych płaskich i krzyżakowych

Opis: Wkrętak z izolacją VDE z wysokiej jakości ostrzem ze stali chromowo-wanadowo-molibdenowej konstrukcją uchwytu dla niemęczącej pracy dla rąk i mięśni.

O Wielokomponentowa rękojeść z certyfikatem VDE zapewnia izolację do 1000 V,

Zestaw zawiera minimum

1x Wkrętak Płaski: 3,5 , Widoczna długość trzonu: 100

1x Wkrętak Płaski: 4,0 , widoczna długość trzonu: 100

1x Wkrętak Płaski: 5,5 , Widoczna długość trzonu: 125

1x Wkrętak Płaski: 6,5 ,Widoczna długość trzonu: 150

1x Wkrętak PH1 , Widoczna długość trzonu: 80

1x Wkrętak PH2 , Widoczna długość trzonu: 100

1xWkrętak PZ1 , Widoczna długość trzonu: 80

1x Wkrętak PZ2 , Widoczna długość trzonu: 100

1x Wkrętak SL/PZ2 , Widoczna długość trzonu: 100

1x Wkrętak T15 , Widoczna długość trzonu: 100

Projekt współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Lubelskiego na lata 2014-2020.

1x Wkrętak T20 , Widoczna długość trzonu: 100

1x Wkrętak T25 , Widoczna długość trzonu: 125.”

otrzymuje następujące brzmienie:

„Komplet wkrętałów elektrotechnicznych płaskich i krzyżakowych

-Wkrętały z izolacją VDE zapewnia izolację do 1000 V

-z wysokiej jakości ostrzem ze stali chromowo-wanadowo-molibdenowej

-konstrukcją uchwytu dla niemęczącej pracy dla rąk i mięśni.

Zestaw zawiera minimum

1x Wkrętak Płaski: 3,5 , Widoczna długość trzonu: 100

1x Wkrętak Płaski: 4,0 , widoczna długość trzonu: 100

1x Wkrętak Płaski: 5,5 , Widoczna długość trzonu: 125

1x Wkrętak Płaski: 6,5 ,Widoczna długość trzonu: 150

1x Wkrętak PH1 , Widoczna długość trzonu: 80

1x Wkrętak PH2 , Widoczna długość trzonu: 100

1xWkrętak PZ1 , Widoczna długość trzonu: 80

1x Wkrętak PZ2 , Widoczna długość trzonu: 100

1x Wkrętak SL/PZ2 , Widoczna długość trzonu: 100

1x Wkrętak T15 , Widoczna długość trzonu: 100

1x Wkrętak T20 , Widoczna długość trzonu: 100

1x Wkrętak T25 , Widoczna długość trzonu: 125.”

3. Zał. nr 1: Wzór Formularza ofertowego, zadanie nr 1, poz. 9:

zapis:

„Wiertarka ręczna.

Opis:

-z udarem

-Moc min1100 W

-Prędkość obrotowa bez obciążenia 0 – 900 / 3.000 min-1

-Moment obrotowy (wkręcanie miękkie) 40,0 / 14,5 Nm

-Nominalny moment obrotowy 9,6 / 3,2 Nm

Projekt współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Lubelskiego na lata 2014-2020.

- Gwint przyłączeniowy uchwyty narzędziowego 1/2" – 20 UNF
- Zakres mocowania 1,5 – 13 mm
- Liczba uderzeń przy nominalnej prędkości obrotowej 0 – 15.300 / 51.000 min⁻¹
- Maks. moment obrotowy 40,0 / 14,5 Nm
- Zakres wierceń
- Średnica wiercenia w betonie 22mm
- Średnica wiercenia w drewnie 40 mm
- Średnica wiercenia w stali 16 mm
- W walizce z kompletem dobrej jakości wiertel do metalu, drewna betonu w murze 24 m"

otrzymuje następujące brzmienie:

„Wiertarka ręczna.

Opis:

- z udarem
- Moc min.1100 W
- Prędkość obrotowa bez obciążenia 0 – 900 / 3.000 min⁻¹
- Moment obrotowy (wkręcanie miękkie)min. 40,0 Nm
- Zakres mocowania 1,5 – 13 mm
- Liczba uderzeń przy nominalnej prędkości obrotowej 0 – 15.300 / 51.000 min⁻¹
- Maks. moment obrotowy min.40,0 / 14,5 Nm
- Zakres wierceń
- Średnica wiercenia w betonie 22mm
- Średnica wiercenia w drewnie 40 mm
- Średnica wiercenia w stali 16 mm
- W walizce z kompletem dobrej jakości wiertel do metalu, drewna betonu w murze"

4. Zał. nr 1: Wzór Formularza ofertowego, zadanie nr 1, poz. 11:

zapis:

„Szczepce monterskie uniwersalne.

Projekt współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Lubelskiego na lata 2014-2020.

Opis:

- w zestawie klucze do rur cęgi szczypce hydrauliczne 1" 1 i 1/2" + w 240 1 ¼" (żabka 10")
- model szwedzki z uformowaną w kształcie litery s szczęką gwarantuje 3-punktowe mocowanie;
- samozaciskające się, gwarantujące pewny chwyt i mocowanie, również gładkich rur;
- mocne wykonane ze stali chromo-wanadowej, lita odkuwka matrycowa, ulepszona, malowana proszkowo;
- hartowane, odporne na ścieranie uzębienie;
- ergonomiczne ukształtowane ramię nie wyslizgujące się;
- osłona zacisku wyklucza zgniatanie;
- śruba nastawna zespolona z dźwignią;
- wzmocniona tuleja."

otrzymuje następujące brzmienie:

„Szczepce monterskie uniwersalne:

- w zestawie klucze do rur cęgi szczypce hydrauliczne 1" 1 i 1/2" + w 240 1 ¼" (żabka 10")
- model szwedzki z uformowaną w kształcie litery S szczęką gwarantuje 3-punktowe mocowanie również gładkich rur;
- mocne wykonane ze stali chromo-wanadowej, lita odkuwka matrycowa, -malowana proszkowo;
- hartowane, odporne na ścieranie uzębienie;
- ergonomiczne ukształtowane ramię nie wyslizgujące się;
- osłona zacisku wyklucza zgniatanie;
- śruba nastawna zespolona z dźwignią;
- wzmocniona tuleja."

5. Zał. nr 1: Wzór Formularza ofertowego, zadanie nr 1, poz. 12:

zapis:

„Piła ręczna do kąтового cięcia rur.

Projekt współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Lubelskiego na lata 2014-2020.

Opis:

- Trwała, mocna konstrukcja
- Hartowane, wymienne ostrze o uniwersalnym uzębieniu (10szt do stali,10 szt do drewna w zestawie)
- Dostarczana z piłą na prowadnicach
- Łatwe ustawienie żądanego kąta
- Wkładki gumowe w uchwycie
- Kołki mimośrodowe umożliwiają pewne zamocowanie obrabianego przedmiotu
- Długość brzeszczotu 550mm."

otrzymuje następujące brzmienie:

„Piła ręczna do kąтового cięcia rur.

Opis:

- Trwała, mocna konstrukcja
- Hartowane, wymienne ostrze o uniwersalnym uzębieniu (10szt do stali,10 szt do drewna w zestawie)
- Dostarczana z piłą na prowadnicach
- Łatwe ustawienie żądanego kąta
- Pewne zamocowanie obrabianego przedmiotu
- Długość brzeszczotu 550mm"

6. Zał. nr 1: Wzór Formularza ofertowego, zadanie nr 1, poz. 13:

zapis:

„Komplet kluczy płaskich.

Opis:

- Zestaw 12 elementowy w skrzynce lub opakowaniu tkaninowym
- Rozmiary: 6x7, 8x9, 10x11, 12x13, 14x15, 16x17, 18x19, 20x22, 21x23, 24x27, 25x28, 30x32 mm.
- spełniają normę PN-ISO 10102
- wykonane ze stali chromowej narzędziowej powierzchnie chromowane .RWPd.."

Projekt współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Lubelskiego na lata 2014-2020.

otrzymuje następujące brzmienie:

„Komplet kluczy płaskich.

Opis:

- Zestaw 12 elementowy w skrzynce lub opakowaniu tkaninowym
- Rozmiary: 6x7, 8x9, 10x11, 12x13, 14x15, 16x17, 18x19, 20x22, 21x23, 24x27, 25x28, 30x32 mm.
- spełniają normę PN-ISO 10102
- wykonane ze stali chromowej narzędziowej powierzchni chromowane.”

7. Zał. nr 1: Wzór Formularza ofertowego, zadanie nr 1, poz. 15:

zapis:

„Klucze oczkowe

Opis:

Zestaw min. 12 elementowy w skrzynce lub opakowaniu tkaninowym

- Rozmiary min : 6x7, 8x9, 10x11, 12x13, 14x15, 16x17, 18x19, 20x22, 21x23, 24x27, 25x28, 30x32 mm.
- spełniają normę PN-ISO 10102
- wykonane ze stali chromowej narzędziowej powierzchni chromowane.”

otrzymuje następujące brzmienie:

„Komplet kluczy nasadowych.

Opis:

Klucze oczkowe (dodane)

Zestaw min. 12 elementowy w skrzynce lub opakowaniu tkaninowym

- Rozmiary min : 6x7, 8x9, 10x11, 12x13, 14x15, 16x17, 18x19, 20x22, 21x23, 24x27, 25x28, 30x32 mm.
- spełniają normę PN-ISO 10102
- wykonane ze stali chromowej narzędziowej powierzchni chromowane.”

Projekt współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Lubelskiego na lata 2014-2020.

8. Zał. nr 1: Wzór Formularza ofertowego, zadanie nr 2, poz. 5:

zapis:

„Nożyce ręczne (zbrojarskie).

Opis:

- szczęki z hartowanej stali chromowo - molibdenowej CrMo,
- podwójny przegub dla uzyskanie większej siły cięcia,
- ergonomiczne rękojęć
- max, średnica cięcia: 14mm,
- długość całkowita: 450, 600 i 900mm. Po 2szt.”

otrzymuje następujące brzmienie:

„Nożyce ręczne (zbrojarskie).

Opis:

- szczęki z hartowanej stali chromowo - molibdenowej CrMo,
- podwójny przegub dla uzyskanie większej siły cięcia,
- ergonomiczne rękojęć
- max, średnica cięcia: 14mm,
- długość całkowita: 450, 600 i 900mm.
- każdego rozmiaru po 2 szt.”

9. Zał. nr 1: Wzór Formularza ofertowego, zadanie nr 2, poz. 7:

zapis:

„Młotek ślusarski 500g z rękojęcią grafitową.”

otrzymuje następujące brzmienie:

„Młotek ślusarski 500g”

Projekt współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Lubelskiego na lata 2014-2020.

10. Zał. nr 1: Wzór Formularza ofertowego, zadanie nr 3, poz. 1:

zapis:

„Chwytek do krawężników poprzeczny.

Opis:

- udźwig min. 135kg,
- regulowany uchwyt w zakresie od 0 do 250 mm”

otrzymuje następujące brzmienie:

„Chwytek do krawężników poprzeczny.

Opis:

- udźwig min. 135kg,
- regulowany uchwyt w zakresie min. od 0 do 250 mm”

11. Zał. nr 1: Wzór Formularza ofertowego, zadanie nr 3, poz. 5:

zapis:

„Imak brukarski do wyciągania kostki.

Opis:

- imak brukarski przeznaczony do wyciągania kostki brukowej z ułożonej nawierzchni,
- regulacja szerokości chwytu w przedziale 26-51 cm,
- wymienne stalowe ostrza.”

otrzymuje następujące brzmienie:

„Imak brukarski do wyciągania kostki.

Opis:

- imak brukarski przeznaczony do wyciągania kostki brukowej z ułożonej nawierzchni,
- regulacja szerokości chwytu w przedziale maks. 26-51 cm,
- wymienne stalowe ostrza”

Projekt współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Lubelskiego na lata 2014-2020.

12. Zał. nr 1: Wzór Formularza ofertowego, zadanie nr 3, poz. 6:

zapis:

„Uchwyt do przenoszenia kostki brukowej.

Opis:

- ręczny chwytak do cegły, klinkierówki,
- zakres: 400–670 mm,
- udźwig: min 50 kg.”

otrzymuje następujące brzmienie:

„Uchwyt do przenoszenia kostki brukowej.

Opis:

- ręczny chwytak do cegły, klinkierówki,
- zakres maks.: 400–670 mm,
- udźwig: min 50 kg.”

13. Zał. nr 1: Wzór Formularza ofertowego, zadanie nr 4, poz. 1:

zapis:

„Nożyce do blach uniwersalne łukowe (Pelikany).

Opis:

- zestaw nożyc "prawe" i "lewe
- nożyce profesjonalne do zastosowań w pracach blacharskich i dekarских,
- wykonane ze stali narzędziowej,
- służą do wykonywania długich cięć prostych i przelotowych,
- zakres cięcia blachy stalowej: do 1,2 mm,
- zakres cięcia blachy nierdzewnej: do 0,8 mm,
- bardzo długie ostrze idealnie nadaje się do rozdzielania arkuszy blachy,
- precyzyjne hartowane indukcyjnie ostrza,

Projekt współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Lubelskiego na lata 2014-2020.

- w celu naostrzenia narzędzia można wykręcić fabrycznie zainstalowaną śrubę i rozmontować nożyce,
- długość: 300 mm”

otrzymuje następujące brzmienie:

„Nożyce do blach uniwersalne łukowe (Pelikany).

Opis:

- zestaw nożyc "prawe" i "lewe
- nożyce profesjonalne do zastosowań w pracach blacharskich i dekarских,
- wykonane ze stali narzędziowej,
- służą do wykonywania długich cięć prostych i przelotowych,
- zakres cięcia blachy stalowej: do 1,2 mm,
- zakres cięcia blachy nierdzewnej: do 0,8 mm (+/-2mm)
- bardzo długie ostrze idealnie nadaje się do rozdzielania arkuszy blachy,
- precyzyjne hartowane indukcyjnie ostrza,
- długość: min300 mm. (+/-30mm)”

14. Zał. nr 1: Wzór Formularza ofertowego, zadanie nr 4, poz. 3:

zapis:

„Kleszcze kątowe do łączenia blach

Opis:

- proste,
- rękojeść powlekana PVC,
- wykonane ze stali narzędziowej,
- głębokość robocza: min. 64 mm,
- szerokość szczęk 80 mm”

otrzymuje następujące brzmienie:

„Kleszcze kątowe do łączenia blach

Opis:

- proste,

Projekt współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Lubelskiego na lata 2014-2020.

- rękojeść powlekana
- wykonane ze stali narzędziowej,
- głębokość robocza: min. 64 mm,
- szerokość szczęk maks.80 mm."

15. Zał. nr 1: Wzór Formularza ofertowego, zadanie nr 4, poz. 4:

zapis:

„Kleszcze kątowe do łączenia blach

Opis:

- proste,
- rękojeść powlekana
- wykonane ze stali narzędziowej,
- głębokość robocza: min. 64 mm,
- szerokość szczęk maks.80 mm."

otrzymuje następujące brzmienie:

„Zaciskacz rąbka

Opis:

- do zamykania obu etapów za pomocą profili podwójnie stojących z jednym narzędziem.
- Zapewnienie braku uszkodzeń powierzchni obrabianych."

16. Zał. nr 1: Wzór Formularza ofertowego, zadanie nr 4, poz. 8:

zapis:

„Wkrętarka akumulatorowa.

Opis:

- Napięcie (V): min 18
- Z udarem.
- Pojemność akumulatora min.2Ah.

Projekt współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Lubelskiego na lata 2014-2020.

- Średnica uchwyty min1.5 - 13 mm.
- Regulacja momentu obrotowego.
- Moment dokręcania min. 45 Nm.
- Ergonomiczny uchwyt.
- Płynny start.
- uchwyt samozaciskowy.
- Ilość baterii: 2
- Typ baterii: Li-jon
- Wskaźnik poziomu naładowania
- Regulator prędkości
- W zestawie walizką z kompletem końcówek i bitów z kutą końcówką.”

otrzymuje następujące brzmienie:

„Wkrętarka akumulatorowa.

Opis:

- Napięcie (V): min 18
- Z udarem.
- Pojemność akumulatora min.2Ah.
- Średnica uchwyty min1.5 - 13 mm.
- Regulacja momentu obrotowego.
- Moment dokręcania min. 45 Nm.
- Ergonomiczny uchwyt.
- Płynny start.
- uchwyt samozaciskowy.
- Ilość baterii: 2
- Typ baterii: Li-jon
- Wskaźnik poziomu naładowania
- Regulator prędkości
- W zestawie walizką z kompletem końcówek i bitów z kutą końcówką”

17. Zał. nr 1: Wzór Formularza ofertowego, zadanie nr 4, poz. 9:

zapis:

Projekt współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Lubelskiego na lata 2014-2020.

„Wiertarka udarowa.

Opis:

- Z udarem.
- Moc min 1100 W
- Prędkość obrotowa bez obciążenia 0 – 900 / 3.000 min-1
- Moment obrotowy (wkręcanie miękkie) 40,0 / 14,5 Nm
- Nominalny moment obrotowy 9,6 / 3,2 Nm
- Gwint przyłączeniowy uchwyty narzędziowego 1/2" – 20 UNF
- Zakres mocowania 1,5 – 13 mm
- Liczba udarów przy nominalnej prędkości obrotowej 0 – 15.300 / 51.000 min-1
- Maks. moment obrotowy 40,0 / 14,5 Nm
- Średnica wiercenia w betonie 22mm
- Średnica wiercenia w drewnie 40 mm
- Średnica wiercenia w stali 16 mm
- Średnica wiercenia w murze 24 mm.
- Z akcesoriami
- Komplet dobrej jakości wiertel do drewna, metalu i betonu”

otrzymuje następujące brzmienie:

„Wiertarka udarowa.

Opis:

- Z udarem.
- Moc min 1100 W
- Prędkość obrotowa bez obciążenia 0 – 900 / 3.000 min-1
- Moment obrotowy (wkręcanie miękkie) min.40,0 Nm
- Nominalny moment obrotowy min. 9,6 Nm
- Zakres mocowania 1,5 – 13 mm
- Liczba udarów przy nominalnej prędkości obrotowej 0 – 15.300 / 51.000 min-1
- Maks. moment obrotowy min. 40,0 Nm
- Średnica wiercenia w betonie 22mm

Projekt współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Lubelskiego na lata 2014-2020.

- Średnica wiercenia w drewnie 40 mm
- Średnica wiercenia w stali 16 mm
- Średnica wiercenia w murze 24 mm.
- Z akcesoriami
- Komplet dobrej jakości wiertel do drewna, metalu i betonu”

18. Zał. nr 1: Wzór Formularza ofertowego, zadanie nr 6, poz. 5:

zapis:

„Szlifierka kątowna wysokoobrotowa.

Opis:

- Moc wyjściowa: min. 700W
- Regulacja obrotów
- Gwint wrzeciona szlifierki: M14
- Średnica tarcz: 125mm
- Średnica gumowego talerza szlifierskiego: 125mm
- Średnica szczotki garnkowej: 75mm
- Masa: do 2,5kg
- Wyposażenie podstawowe:
- Klucz oczkowy
- Kołnierz mocujący
- Nakrętka mocująca.”

otrzymuje następujące brzmienie:

„Szlifierka kątowna wysokoobrotowa.

Opis:

- Moc wyjściowa: min. 700W
- Regulacja obrotów
- Gwint wrzeciona szlifierki: M14
- Średnica tarcz: 125mm
- Masa: do 2,5kg

Projekt współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Lubelskiego na lata 2014-2020.

-Wyposażenie podstawowe:

-Klucz oczkowy

-Kołnierz mocujący”

19. Zał. nr 1: Wzór Formularza ofertowego, zadanie nr 8, poz. 3:

zapis:

„Szlifierka oscylacyjna.

Opis:

- Moc: min. 190 W
- mocowanie papieru mechaniczne dociskowe
- Liczba udarów: min 4 000 – 11 000 %/min
- Wymiary papieru ściernego: 93 × 228 mm
- Wymiary podstawowe: min. 93 × 185 mm
- Podkładka i płyta podstawy są oddzielnie wymienne
- System odkurzania pyłu z workiem lub zewnętrznym odsysaniem pyłu
- Możliwość ustawienia liczby udarów
- Częstotliwość skoków: min 22000 /min
- Średnica oscylacji: 2 mm
- Masa: 1,6 kg
- pojemnik na worek na pył,
- płyta dziurkująca,
- Z akcesoriami Papier ścierny o ziarnistości 60,120, 180”

otrzymuje następujące brzmienie:

„Szlifierka oscylacyjna.

Opis:

- Moc: min. 190 W
- mocowanie papieru mechaniczne dociskowe
- Liczba udarów: min 4 000 – 11 000 %/min

Projekt współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Lubelskiego na lata 2014-2020.

- Wymiary papieru ściernego: 93 × 228 mm
- Wymiary podstawowe: min. 93 × 185 mm
- Podkładka i płyta podstawy są oddzielnie wymienne
- System odkurzania pyłu z workiem lub zewnętrznym odsysaniem pyłu
- Możliwość ustawienia liczby uderzeń
- Częstotliwość skoków: min 22000 /min
- Średnica oscylacji: 2 mm
- Masa: do 2 kg
- pojemnik na worek na pył,
- płyta dziurkująca,
- Z akcesoriami papier ścierny o ziarnistości 60, 120, 180.”

20. Zał. nr 1: Wzór Formularza ofertowego, zadanie nr 8, poz. 4:

zapis:

„Pilarka tarczowa ręczna.

Opis:

- Typ zasilania: elektryczne

Moc: 1800 W

Średnica tarczy: 190 mm

Regulacja obrotów: tak

Z akcesoriami

Szyna zaciskowa , prowadząca długość min. 1m.”

otrzymuje następujące brzmienie:

„Pilarka tarczowa ręczna.

Opis:

- Typ zasilania: elektryczne

-Moc min.1800 W

-Średnica tarczy: 190 mm (+/-10 mm)

-Regulacja obrotów: tak

-Z akcesoriami

-Szyna zaciskowa , prowadząca długość min. 1m”



Projekt współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Lubelskiego na lata 2014-2020.

21. Zał. nr 1: Wzór Formularza ofertowego, zadanie nr 8, poz. 5:

zapis:

„Wyrzynarka.

Opis:

- Z 4-stopniową oscylacją
- Typ zasilania: elektryczne
- Moc: 780 W
- Regulacja obrotów: tak
- Skok brzeszczotu: 26 mm
- Z akcesoriami komplet brzeszczotów.
- Masa: do 3 kg.”

otrzymuje następujące brzmienie:

„Wyrzynarka.

Opis:

- Z 4-stopniową oscylacją
- Typ zasilania: elektryczne
- Moc: min. 780 W
- Regulacja obrotów: tak
- Skok brzeszczotu: 26 mm
- Z akcesoriami komplet brzeszczotów.
- Masa: do 3 kg”

22. Zał. nr 1: Wzór Formularza ofertowego, zadanie nr 8, poz. 7:

zapis:

„Wkrętarka.

Opis:

- Typ zasilania: akumulatorowe
- Z udarem

Projekt współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Lubelskiego na lata 2014-2020.

- Twardy moment obrotowy: min 53 Nm
- Napięcie akumulatora: min 18 V
- Pojemność akumulatora: min 1,5 Ah
- Ilość akumulatorów: 2
- Ilość biegów: 2
- Z akcesoriami zestaw bitów z kutą końcówką,
- Masa: do 1,7 kg

otrzymuje następujące brzmienie:

„Wkrętarka.

Opis:

- Typ zasilania: akumulatorowe
- Z udarem
- Twardy moment obrotowy: min. 53 Nm
- Napięcie akumulatora: min 18 V
- Pojemność akumulatora: min. 1,5 Ah
- Ilość akumulatorów: 2
- Ilość biegów: 2
- Z akcesoriami zestaw bitów z kutą końcówką,
- Masa: do 1,7 kg

23. Zał. nr 1: Wzór Formularza ofertowego, zadanie nr 9, poz. 3:

zapis:

„Znaczniki

Przeznaczony do materiałów suchych (guma, szkło, papier, kamień, drewno, karton).

Permanentny znacznik na bazie alkoholu, posiada praktyczny klips

Maksymalna głębokość znakowania wierconego otworu o średnicy 2 mm: ok. 14mm.

Maksymalna głębokość znakowania wierconego otworu o średnicy 4 mm: ok. 29mm

otrzymuje następujące brzmienie:

Projekt współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Lubelskiego na lata 2014-2020.

„Znaczniki

Przeznaczony do materiałów suchych (guma, szkło, papier, kamień, drewno, karton).

Maksymalna głębokość znakowania wierconego otworu o średnicy 2 mm: min. 14mm.

Maksymalna głębokość znakowania wierconego otworu o średnicy 4 mm: min. 29mm”

24. Zał. nr 1: Wzór Formularza ofertowego, zadanie nr 9, poz. 5:

zapis:

„Poziomica 80cm

Szerokość całkowita produktu: min.20mm

Wysokość całkowita produktu: min.49 mm

Długość części roboczej: 80 cm

Ilość libelli: 2 szt pion, poziom

Dokładność: ± 1 mm/m

Grubość profilu min1.3mm.”

otrzymuje następujące brzmienie:

„Poziomica 80cm

Szerokość całkowita produktu: min.20mm

Wysokość całkowita produktu: min.49 mm

Długość części roboczej: 80 cm

Ilość libelli: min.2 szt pion, poziom

Dokładność: nie gorsza niż ± 1 mm/m

Grubość profilu min1.3mm”

25. Zał. nr 1: Wzór Formularza ofertowego, zadanie nr 9, poz. 8:

zapis:

„Poziomica 60cm

Projekt współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Lubelskiego na lata 2014-2020.

Szerokość całkowita produktu: min.20mm

Wysokość całkowita produktu: min.49 mm

Długość części roboczej: 60 cm

Ilość libelli: 2 szt pion, poziom

Dokładność: ± 1 mm/m

Grubość profilu min1.3mm.”

otrzymuje następujące brzmienie:

„Poziomica 60cm

Szerokość całkowita produktu: min.20mm

Wysokość całkowita produktu: min.49 mm

Długość części roboczej: 60 cm

Ilość libelli: min.2 szt pion, poziom

Dokładność: nie gorsza niż. ± 1 mm/m

Grubość profilu min1.3mm”

26. Zał. nr 1: Wzór Formularza ofertowego, zadanie nr 9, poz. 9:

zapis:

„Poziomica 40cm

Szerokość całkowita produktu: min19 mm

Wysokość całkowita produktu: min49 mm

Długość części roboczej: 40 cm

Ilość libelli: 2 szt pion, poziom

Dokładność: ± 1 mm/m

Grubość profilu min1.3mm”

otrzymuje następujące brzmienie:

„Poziomica 40cm

Szerokość całkowita produktu: min.20mm

Projekt współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Lubelskiego na lata 2014-2020.

Wysokość całkowita produktu: min.49 mm

Długość części roboczej: 40 cm

Ilość libelli: min.2 szt pion, poziom

Dokładność: nie gorsza niż.±1 mm/m

Grubość profilu min1.3mm”

27. Zał. nr 1: Wzór Formularza ofertowego, zadanie nr 9, poz. 13:

zapis:

„Anemometr wiatraczkowy z wbudowanym wiatraczkiem o średnicy min 30 mm

Średnia wartości pomiaru: dostarcza informacji o średniej wartości przepływu powietrza np. na kratkach kanałów wentylacyjnych

- Funkcja Hold: używana do zapisania bieżącej wartości przepływu powietrza i temperatury powierza, pozwalając na ich porównanie
- Wartości Max/min: uzyskuje minimalne lub maksymalne wartości od ostatniego włączenia lub resetu miernika za jednym dotknięciem przycisku
- Podświetlany wyświetlacz: odczyt danych nawet w trudnych warunkach (ciemnych pomieszczeniach)
- Wybierane jednostki: do przepływu powietrza i temperatury: m/s, km/h, fpm, mph, kts, Beaufort, °C, °F oraz stopień wychłodzenia.”

otrzymuje następujące brzmienie:

„Anemometr wiatraczkowy z wbudowanym wiatraczkiem o średnicy min 30 mm

Średnia wartości pomiaru: dostarcza informacji o średniej wartości przepływu powietrza np. na kratkach kanałów wentylacyjnych

-Funkcja Hold.

-Wartości Max/min.

-Podświetlany wyświetlacz: odczyt danych nawet w trudnych warunkach (ciemnych pomieszczeniach)

-Wybierane jednostki: do przepływu powietrza i temperatury: m/s, km/h, fpm, mph, kts, Beaufort, °C, °F oraz stopień wychłodzenia.”

28. Zał. nr 1: Wzór Formularza ofertowego, zadanie nr 9, poz. 14:

Projekt współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Lubelskiego na lata 2014-2020.

zapis:

„Przyrząd do pomiaru temperatury

1 kanałowy przyrząd pomiarowy z opcjonalną sondą radiową.

zakres pomiarowy: -50...1000°C, alarm dźwiękowy.

szeroka gama sond do pomiaru temperatury cieczy, powierzchni i powietrza.”

otrzymuje następujące brzmienie:

„Przyrząd do pomiaru temperatury

1 kanałowy przyrząd pomiarowy z opcjonalną sondą radiową.

zakres pomiarowy: -50...1000°C,

alarm dźwiękowy.

sondy do pomiaru temperatury cieczy, powierzchni i powietrza”

29. Zał. nr 1: Wzór Formularza ofertowego, zadanie nr 9, poz. 19:

zapis:

„Skrzynka uciosowa

Skrzynka uciosowa,

do cięcia pod kątem 90 ° i 45 °.

Wyposażona w dwa ściski mocujące obrabiany przedmiot. Wykonana z drewna bukowego oraz połączenia sklejk i drewna.”

otrzymuje następujące brzmienie:

„Skrzynka uciosowa

Skrzynka uciosowa,

do cięcia pod kątem 90 ° i 45 °.

Wyposażona w dwa ściski mocujące obrabiany przedmiot.”

30. Zał. nr 1: Wzór Formularza ofertowego, zadanie nr 9, poz. 21:

zapis:

Projekt współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Lubelskiego na lata 2014-2020.

„Obcęgi

obcęgi do gwoździ

długość 205mm.”

otrzymuje następujące brzmienie:

„Obcęgi

obcęgi do gwoździ

długość 205mm.(+/-5mm)”

31. Zał. nr 1: Wzór Formularza ofertowego, zadanie nr 9, poz. 24:

zapis:

„Młotek gumowy

Młotek gumowy na stalowym trzonku.

Uchwyt antypoślizgowy.

Masa 1000g.

Średnica 75mm.

Długość 340mm.”

otrzymuje następujące brzmienie:

„Młotek gumowy

Młotek gumowy na stalowym trzonku.

Uchwyt antypoślizgowy.

Masa 1000g.(+/-10%)

Średnica 75mm.(+/-10%)

Długość 340mm.(+/-10%)”

32. Zał. nr 1: Wzór Formularza ofertowego, zadanie nr 9, poz. 26:

zapis:

„Ściski stolarskie

Projekt współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Lubelskiego na lata 2014-2020.

ściski, komplet 2 sztuki:

rozmiar L zakres zacisku: 300 mm (dł.)

rozmiar L zakres rozpierania: 480 mm (dł.)”

otrzymuje następujące brzmienie:

„Ściski stolarskie

ściski, komplet 2 sztuki:

rozmiar L zakres zacisku: 300 mm)(+/-5%)

rozmiar L zakres rozpierania: 480 mm)(+/-5%)”

33. Zał. nr 1: Wzór Formularza ofertowego, zadanie nr 9, poz. 36:

zapis:

„Wyrzynarka do drewna

-system akumulatorowy min 12 V ze złączem USB:

-prędkość skokowa na biegu jałowym: 0-2800 obr./min

-głębokość cięcia: w drewnie: min. 53 mm; w metalu: min. 5 mm; w aluminium: min. 17 mm

długość skoku: 16 mm.

-Z akcesoriami po 3 brzeszczoty do drewna, stali metali

-zestaw z akumulatorem i ładowarką.”

otrzymuje następujące brzmienie:

„Wyrzynarka do drewna

-system akumulatorowy min 12 V .

-prędkość skokowa na biegu jałowym: 0-2800 obr./min (+/-5%)

-głębokość cięcia: w drewnie: min. 53 mm; w metalu: min. 5 mm; w aluminium: min. 17 mm

długość skoku: 16 mm.

-Z akcesoriami po 3 brzeszczoty do drewna, stali metali

-zestaw z akumulatorem i ładowarką”

Projekt współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Lubelskiego na lata 2014-2020.

34. Zał. nr 1: Wzór Formularza ofertowego, zadanie nr 9, poz. 37:

zapis:

„Urządzenie plazmowe do cięcia metali

Do precyzyjnych i czystych cięć metali i stopów metali do grubości 12 mm.

ciśnienie robocze maks. 4-4,5 bara

min.2-m kabel uziemiający z silnym zaciskiem

przewód sprężonego powietrza o dł. 2 m ze złączką

przyłącze dla sprężonego powietrza z reduktorem ciśnienia

prąd cięcia: 15-40 A.

akcesoria do przecinarki plazmowej.”

otrzymuje następujące brzmienie:

„Urządzenie plazmowe do cięcia metali

Do precyzyjnych i czystych cięć metali i stopów metali do grubości 12 mm.

ciśnienie robocze maks. 4-4,5 bara

min.2-m kabel uziemiający z silnym zaciskiem

przewód sprężonego powietrza o dł. min.2 m ze złączką

przyłącze dla sprężonego powietrza z reduktorem ciśnienia

prąd cięcia: maks..15-40 A.

akcesoria do przecinarki plazmowej”

35. Zał. nr 1: Wzór Formularza ofertowego, zadanie nr 10, poz. 3:

zapis:

„Nożyce do cięcia blachy

Nożyce do cięcia blachy:

- mikroząbienie do osiągnięcia lepszych wyników cięcia
- mechanizm pozwalający na otwieranie za pomocą jednej ręki
- uchwyty nożyc wykonane z 2-komponentowego, antypoślizgowego tworzywa

Projekt współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Lubelskiego na lata 2014-2020.

- wykonane ze stali narzędziowej
- do wykonywania długich cięć prostych i przelotowych
- zakres cięcia blachy stalowej: do 1,2 mm
- zakres cięcia blachy nierdzewnej: do 0,8 mm
- długość: 300 mm”

otrzymuje następujące brzmienie:

„Nożyce do cięcia blachy

Nożyce do cięcia blachy:

- mechanizm pozwalający na otwieranie za pomocą jednej ręki
- uchwyty nożyc wykonane z antypoślizgowego tworzywa
- wykonane ze stali narzędziowej
- do wykonywania długich cięć prostych i przelotowych
- zakres cięcia blachy stalowej: do min.1,2 mm
- zakres cięcia blachy nierdzewnej: do min. 0,8 mm
- długość: 300 mm(+/-50mm).”

36. Zał. nr 1: Wzór Formularza ofertowego, zadanie nr 10, poz. 5:

zapis:

„Młotek gumowy

Młotek gumowy na stalowym trzonku.

Uchwyt antypoślizgowy.

Masa 1000g.

Średnica 75mm.

Długość 340mm.”

otrzymuje następujące brzmienie:

„Młotek gumowy

Młotek gumowy na stalowym trzonku.

Projekt współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Lubelskiego na lata 2014-2020.

Uchwyt antypoślizgowy.

Masa 1000g.(+/-5%)

Średnica 75mm. (+/-5%)

Długość 340mm.(+/-5%)”

37. Zał. nr 1: Wzór Formularza ofertowego, zadanie nr 10, poz. 7:

zapis:

„Poziomica 60cm

Szerokość całkowita produktu: min.20mm

Wysokość całkowita produktu: min.49 mm

Długość części roboczej: 60 cm

Ilość libelli: 2 szt pion, poziom

Dokładność: ± 1 mm/m

Grubość profilu min1.3mm.”

otrzymuje następujące brzmienie:

„Poziomica 60cm

Szerokość całkowita produktu: min.20mm

Wysokość całkowita produktu: min.49 mm

Długość części roboczej: 60 cm

Ilość libelli: min.2 szt pion, poziom

Dokładność: nie gorsza niż. ± 1 mm/m

Grubość profilu min1.3mm”

38. Zał. nr 1: Wzór Formularza ofertowego, zadanie nr 10, poz. 8:

zapis:

„Poziomica 40cm

Szerokość całkowita produktu: min19 mm

Wysokość całkowita produktu: min49 mm

Projekt współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Lubelskiego na lata 2014-2020.

Długość części roboczej: 40 cm

Ilość libelli: 2 szt pion, poziom

Dokładność: ± 1 mm/m

Grubość profilu min1.3mm.”

otrzymuje następujące brzmienie:

„Poziomica 40cm

Szerokość całkowita produktu: min.20mm

Wysokość całkowita produktu: min.49 mm

Długość części roboczej: 40 cm

Ilość libelli: min.2 szt pion, poziom

Dokładność: nie gorsza niż ± 1 mm/m

Grubość profilu min1.3mm”

39. Zał. nr 1: Wzór Formularza ofertowego, zadanie nr 10, poz. 12:

zapis:

„Tarcze szlifierskie

- średnica zewnętrzna : 125 mm

- grubość tarczy : 1,0 mm

- grubość wewnętrzna : 22,23 mm

- kształt : T 41 płaska

- typ granulacji : A (elektrokorund)

- grubość ziarna : 60

- twardość : F miękka

- maksymalna prędkość obrotowa : 12200 obr/min - 80 m/s.”

otrzymuje następujące brzmienie:

„Tarcze szlifierskie

Projekt współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Lubelskiego na lata 2014-2020.

- średnica zewnętrzna : 125 mm
- grubość tarczy : 1,0 mm
- grubość wewnętrzna : 22,23 mm
- maksymalna prędkość obrotowa : 12200 obr/min - 80 m/s"

40. Zał. nr 1: Wzór Formularza ofertowego, zadanie nr 10, poz. 14:

zapis:

„Zestaw szpachelek do gładzi

Ergonomiczny kształt dopasowany do dłoni

Wykonane z najwyższej jakości stali oraz tworzyw sztucznych

wyprofilowane rogi nierysujące obrabianej powierzchni

przedłużka teleskopowa pozwalająca na prace bez konieczności używania drabin

znajdą również zastosowanie podczas spoinowania płyt Gk w standardzie Q2, Q3 lub Q4

każde ostrze zabezpieczone indywidualną osłoną

całość zapakowana w praktyczną walizkę z tworzywa sztucznego ułatwiająca transport oraz przechowywanie szpachli"

otrzymuje następujące brzmienie:

„Zestaw szpachelek do gładzi

-Zestaw szpachelek do gładzi

-Ergonomiczny kształt dopasowany do dłoni

-Wykonane z najwyższej jakości stali oraz tworzyw sztucznych

-wyprofilowane rogi nierysujące obrabianej powierzchni

-przedłużka teleskopowa pozwalająca na prace bez konieczności używania drabin

-każde ostrze zabezpieczone indywidualną osłoną

-w praktycznej walice.

-spoinowania płyt Gk w standardzie Q2, Q3 ,Q4

-Ostrza zabezpieczone indywidualną osłoną"

Projekt współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Lubelskiego na lata 2014-2020.

41. Zał. nr 1: Wzór Formularza ofertowego, zadanie nr 10, poz. 16:

zapis:

„Wiertarka ręczna

- z udarem
- moc silnika min 680W
- obroty lewo - prawo
- zakres prędkości obrotowej 0 - 2800/min
- uchwyt samozaciskowy 1,5 - 13mm
- zakres wiercenia: beton 16mm, stal 13mm, drewno 30mm”

otrzymuje następujące brzmienie:

„Wiertarka ręczna

- z udarem
- moc silnika min 680W
- obroty lewo - prawo
- zakres prędkości obrotowej 0 - 2800/min
- uchwyt samozaciskowy 1,5 - 13mm
- zakres wiercenia min.: beton 16mm, stal 13mm, drewno 30mm”

42. Zał. nr 1: Wzór Formularza ofertowego, zadanie nr 10, poz. 17:

zapis:

„Komplet wiertel z bitami

- 13 x Wiertła do metalu HSS o średnicy: 1/1.5/2/2.5/3/3.5/4/4.5/5/5.5/6/6.5/7mm
- 10 x Wiertła do betonu o średnicy: 3/4/5/5.5/6/6.5/7/8/9/10mm
- 5 x Wiertła do drewna o średnicy: 3/5/6/8/10mm
- 30 x 25mm Bity w 3 plastikowych holderach o rozmiarach:
- PZ1x2pc, PZ2x3pc, PZ3x2pc, PH1, PH2, PH3, T10, T15, T20, T25, T27, T30

Projekt współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Lubelskiego na lata 2014-2020.

- 4xHEX 4/5/6/7mm, 10xPłaskie 3mm/2pcs, 4mmx2pcs, 4.5mmx2pcs, 6mmx2pcs, 7mm, 8mm
- 1 x rozwiercak
- 2 x kieszenie na bity
- 20 x 50mm Bity o wymiarach:
- 4x płaskie: 4/4.5/7/8mm
- 3x: PH1/PH2/PH3
- 3x: PZ1/PZ2/PZ3
- 6xTorx: T10/T15/T20/T25/T30/T40
- 4xHex: 3/4/5/5.5mm
- 3 x Depth stops
- 14 x Nasadki na śrubę o wymiarach: 1/4", 9/32", 5/16", 11/32", 3/8", 7/16", 1/2"
- 6mm, 7mm, 8mm, 9mm, 10mm, 11mm, 12mm
- 1 x 60mm Przedłużka magnetyczna (bit holder)."

otrzymuje następujące brzmienie:

„Komplet wiertel z bitami

Zestaw zawiera min.

- 13 x Wiertła do metalu HSS o średnicy: 1/1.5/2/2.5/3/3.5/4/4.5/5/5.5/6/6.5/7mm
- 10 x Wiertła do betonu o średnicy: 3/4/5/5.5/6/6.5/7/8/9/10mm
- 5 x Wiertła do drewna o średnicy: 3/5/6/8/10mm
- 30 x 25mm Bity w 3 plastikowych holderach o rozmiarach:
- PZ1x2pc, PZ2x3pc, PZ3x2pc, PH1, PH2, PH3, T10, T15, T20, T25, T27, T30
- 4xHEX 4/5/6/7mm, 10xPłaskie 3mm/2pcs, 4mmx2pcs, 4.5mmx2pcs, 6mmx2pcs, 7mm, 8mm
- 1 x rozwiertak
- 2 x kieszenie na bity
- 20 x 50mm
- Bity o wymiarach:**
- 4x płaskie: 4/4.5/7/8mm
- 3x: PH1/PH2/PH3

Projekt współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Lubelskiego na lata 2014-2020.

- 3x: PZ1/PZ2/PZ3
- 6xTorx: T10/T15/T20/T25/T30/T40
- 4xHex: 3/4/5/5.5mm
- 3 x Depth stops
- 14 x Nasadki na śrubę o wymiarach: 1/4", 9/32", 5/16", 11/32", 3/8", 7/16", 1/2"
- 6mm, 7mm, 8mm, 9mm, 10mm, 11mm, 12mm
- 1 x 60mm Przedłużka magnetyczna (bit holder)."

43. Zał. nr 1: Wzór Formularza ofertowego, zadanie nr 10, poz. 18:

zapis:

„Spawarka

Spawarka MMA

- dioda sygnalizująca zasilanie
- dioda sygnalizująca przegrzanie/awarie
- przycisk kontrolny wysuwu drutu dla MIG/MAG
- gniazdo sterownicze uchwyty typu spool-gun
- pokręto regulacji upalania drutu (burn back)
- uchwyt spawalniczy MB15 AK 3m
- przewód elektrodowy
- przewód masowy 3m

Dane techniczne półautomatu:

- Zasilanie -230V 50Hz
- Zakres prądu spawania [A]- 30 - 200
- Pobór mocy [kVA] 5,7
- Znamionowy prąd spawania- 200A dla P60%
- Zabezpieczenie [A] 20
- Regulacja prądu płynna
- Średnica drutu [mm] 0,6 - 1,0
- Ilość rolek 2

Projekt współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Lubelskiego na lata 2014-2020.

- Stopień ochrony IP 21
- Waga szpuli [kg] 5."

otrzymuje następujące brzmienie:

„Spawarka

Spawarka MMA

- dioda sygnalizująca zasilanie
- dioda sygnalizująca przegrzanie/awarie
- przycisk kontrolny wysuwu drutu dla MIG/MAG
- gniazdo sterownicze uchwyty typu spool-gun
- pokręto regulacji upalania drutu (burn back)
- uchwyt spawalniczy MB15 A min. 3m
- przewód elektrodowy
- przewód masowy min.3m
- Zasilanie -230V 50Hz
- Zakres prądu spawania [A]- 30 - 200
- Pobór mocy [kVA] 5,7)(+/-5%)
- Znamionowy prąd spawania- 200A dla P60%
- Zabezpieczenie [A] 20
- Regulacja prądu płynna
- Średnica drutu [mm] 0,6 - 1,0
- Ilość rolek 2
- Stopień ochrony IP 21
- Waga szpuli min. 5. kg"

44. Zał. nr 1: Wzór Formularza ofertowego, zadanie nr 10, poz. 22:

zapis:

„Zestaw kluczy

- Nasadki 1/2": 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 23; 24 mm, L= 38 mm; 27; 30; 32 mm, L= 42 mm
- Nasadki długie 1/2": 14; 15; 17; 19 mm, L= 76 mm
- Nasadki 1/4": 4; 4.5; 5; 5.5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14 mm, L= 25 mm
- Nasadki 1/4" długie: 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13 mm, L= 50 mm

Projekt współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Lubelskiego na lata 2014-2020.

- Grzechotka 1/2": 72T. 255 mm
- Grzechotka 1/4": 72T, 155 mm
- Pokrętło przesuwne 1/4", 152,4 mm
- Pokrętło wkrętakowe 1/4", 150 mm
- Przedłużki 1/2": 125 mm; 250 mm
- Przedłużki 1/4": 50 mm; 100 mm
- Przedłużka elastyczna 1/4" 150 mm
- Nasadki do świec 1/2": 16; 21 mm
- Przegub Cardana: 1/2"; 1/4"
- Redukcja: F3/8" x M1/2"
- Adapter do bitów 1/4"
- Adapter do bitów 5/16" z nasadką 1/2"
- Bity 5/16":
- TORX: T40; T45; T50; T55
- Krzyżowe PHILIPS: Ph3; Ph4
- Krzyżowe POZIDRIV: Pz3; Pz4
- Płaskie: 8; 10; 12 mm
- Sześciokątne: 8; 10; 12; 14 mm
- Końcówki wkrętakowe Torx na nasadce 1/4": T8; T10; T15; T20; T25; T30
- Końcówki wkrętakowe krzyżowe na nasadce 1/4": Ph1; Ph2
- Końcówki wkrętakowe krzyżowe na nasadce 1/4": Pz1; Pz2
- Końcówki wkrętakowe płaskie na nasadce 1/4": 4; 5.5; 7 mm
- Końcówki wkrętakowe sześciokątne na nasadce 1/4": 3; 4; 5; 6 mm
- Klucze imbusowe: 1.5; 2; 2.5 mm
- Walizka."

otrzymuje następujące brzmienie:

„Zestaw kluczy

Projekt współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Lubelskiego na lata 2014-2020.

Zestaw kluczy (zawiera nie mniej niż):

- Nasadki 1/2": 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 23; 24 mm, L= 38 mm; 27; 30; 32 mm, L= 42 mm
- Nasadki długie 1/2": 14; 15; 17; 19 mm, L= 76 mm
- Nasadki 1/4": 4; 4.5; 5; 5.5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14 mm, L= 25 mm
- Nasadki 1/4" długie: 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13 mm, L= 50 mm
- Grzechotka 1/2": 72T. 255 mm
- Grzechotka 1/4": 72T, 155 mm
- Pokrętko przesuwne 1/4", 152,4 mm
- Pokrętko wkrętakowe 1/4", 150 mm
- Przedłużki 1/2": 125 mm; 250 mm
- Przedłużki 1/4": 50 mm; 100 mm
- Przedłużka elastyczna 1/4" 150 mm
- Nasadki do świec 1/2": 16; 21 mm
- Przegub Cardana: 1/2"; 1/4"
- Redukcja: F3/8" x M1/2"
- Adapter do bitów 1/4"
- Adapter do bitów 5/16" z nasadką 1/2"
- Bity 5/16":
- TORX: T40; T45; T50; T55
- Krzyżowe PHILIPS: Ph3; Ph4
- Krzyżowe POZIDRIV: Pz3; Pz4
- Płaskie: 8; 10; 12 mm
- Sześciokątne: 8; 10; 12; 14 mm
- Końcówki wkrętakowe Torx na nasadce 1/4": T8; T10; T15; T20; T25; T30
- Końcówki wkrętakowe krzyżowe na nasadce 1/4": Ph1; Ph2
- Końcówki wkrętakowe krzyżowe na nasadce 1/4": Pz1; Pz2
- Końcówki wkrętakowe płaskie na nasadce 1/4": 4; 5.5; 7 mm
- Końcówki wkrętakowe sześciokątne na nasadce 1/4": 3; 4; 5; 6 mm
- Klucze imbusowe: 1.5; 2; 2.5 mm
- Walizka."

45. Zał. nr 1: Wzór Formularza ofertowego, zadanie nr 10, poz. 23:

zapis:

„Zestaw kluczy imbusowych

Klucze imbusowe:

Projekt współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Lubelskiego na lata 2014-2020.

- Klucze wykonane ze stali S2
- Umieszczone w praktycznym futerale w systemie MULTI-BOX
- Imbusy: 1.5, 2, 2.5, 3, 4, 5, 6, 8, 10 mm
- TORX: T10, T15, T20, T25, T27, T30, T40, T45, T50"

otrzymuje następujące brzmienie:

„Zestaw kluczy imbusowych

Klucze imbusowe:

- Klucze wykonane ze stali
- Umieszczone w praktycznym futerale w systemie MULTI-BOX
- Imbusy: 1.5, 2, 2.5, 3, 4, 5, 6, 8, 10 mm
- TORX: T10, T15, T20, T25, T27, T30, T40, T45, T50"

46. Zał. nr 1: Wzór Formularza ofertowego, zadanie nr 10, poz. 24:

zapis:

„Zestaw wkrętaków

- ze stali S2
- Ilość elementów [szt.]: min 18
- Stojak
- Wkrętaki precyzyjne płaskie: 2,4x50; 3x50
- Wkrętaki precyzyjne krzyżowe: PH0x50; PH00x50
- Wkrętaki precyzyjne torx: T5x50; T6x50; T7x50; T8x50; T9x50; T10x50
- Wkrętaki płaskie: 6x38; 5x75; 6x100; 8x150
- Wkrętaki krzyżowe: PH1x75; PH2x38; PH2x100; PH3x150."

otrzymuje następujące brzmienie:

„Zestaw wkrętaków

- Ilość elementów min. 18
- wykonane ze stali S2

Projekt współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Lubelskiego na lata 2014-2020.

- Stojak
- Wkręta precyzyjne płaskie: 2,4x50; 3x50
- Wkręta precyzyjne krzyżowe: PH0x50; PH00x50
- Wkręta precyzyjne torx: T5x50; T6x50; T7x50; T8x50; T9x50; T10x50
- Wkręta płaskie: 6x38; 5x75; 6x100; 8x150
- Wkręta krzyżowe: PH1x75; PH2x38; PH2x100; PH3x150”

47. Zał. nr 1: Wzór Formularza ofertowego, zadanie nr 10, poz. 25:

zapis:

„Zestaw wkrętek elektrycznych

ostrza izolowane zgodnie z DIN - do bezpiecznej pracy na elementach pod napięciem do 1000 V

z wysokiej jakości stali chromowo-wanadowej

antypoślizgowe i miękkie uchwyty zapewniają wygodną pracę i zapobiegają wyślizgnięciu się z dłoni

praktyczny otwór do zawieszania i oznaczenie śrubokręta na zakończeniu uchwyty

min 7 elementów:

3 x śrubokręt płaski;

3 x śrubokręt krzyżakowy;

1 x próbnik napięcia sieciowego

Materiał wykonania

ostrza: stal CrV

uchwyty 2-komponentowy: PP/TPR

próbnik napięcia: AS.”

otrzymuje następujące brzmienie:

„Zestaw wkrętek elektrycznych

Ostrza izolowane do bezpiecznej pracy na elementach pod napięciem do 1000 V z wysokiej jakości stali chromowo-wanadowej

Projekt współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Lubelskiego na lata 2014-2020.

**antyślizgowe i miękkie uchwyty zapewniają wygodną pracę i zapobiegają
wyslizgnięciu się z dłoni**

min 7 elementów:

3 x śrubokręt płaski;

3 x śrubokręt krzyżakowy;

1 x próbnik napięcia sieciowego

Materiał wykonania

ostrza: stal CrV,

uchwyt 2-komponentowy,

próbnik napięcia: AS"

48. Zał. nr 1: Wzór Formularza ofertowego, zadanie nr 10, poz. 30:

zapis:

„Lutownica

- Spawarka do plastiku
- Podstawka pod kolbę hotair
- Przewód zasilający
- Komplet 7 sztuk dysz
- okrągła o średnicy 7 mm
- okrągła o średnicy 9 mm
- kwadratowa 12x12 mm
- okrągła o średnicy 15mm całkowita wysokość 62mm
- okrągła o średnicy 11mm całkowita wysokość 62mm
- okrągła o średnicy 7mm całkowita wysokość 62mm
- + 1 dysza
- Plastik (SPOINA) - PP pasek (100 gram) długość około 45 cm, szerokość 8 mm do spawania tworzyw sztucznych
- Siatka wzmacniająca 1szt. o wymiarze 20x25 cm"

otrzymuje następujące brzmienie:

Projekt współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Lubelskiego na lata 2014-2020.

„Lutownica

- Spawarka do plastiku
- Podstawka pod kolbę hotair
- Przewód zasilający
- Komplet min .7 sztuk dysz
- okrągła o średnicy 7 mm
- okrągła o średnicy 9 mm
- kwadratowa 12x12 mm
- okrągła o średnicy 15mm
- okrągła o średnicy 11mm
- okrągła o średnicy 7mm
- Plastik (SPOINA) -PP pasek (100 gram) długość około 45 cm, szerokość 8 mm do spawania tworzyw sztucznych
- Siatka wzmacniająca 1szt. o wymiarze 20x25 cm.”

49. Zał. nr 1: Wzór Formularza ofertowego, zadanie nr 10, poz. 31:

zapis:

„Akumulatorowy pistolet kleju na gorąco

wydajny akumulator litowo-jonowy

krótki czas rozgrzewania umożliwia szybkie zastosowanie

ze wskaźnikiem rozgrzania i naładowania akumulatora

funkcja oszczędzania energii - urządzenie wyłącza się automatycznie po 10 minutach

ergonomiczny, miękki uchwyt

rozkładany pałąk do ustawiania

w zestawie ładowarka USB (micro USB)

do dostępnych w handlu lasek kleju o \varnothing 7 mm

akcesoria zawarte w zestawie: 6 lasek kleju po 14 cm.”

otrzymuje następujące brzmienie:

„Akumulatorowy pistolet kleju na gorąco

wydajny akumulator litowo-jonowy

Projekt współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Lubelskiego na lata 2014-2020.

**krótki czas rozgrzewania umożliwi szybkie zastosowanie
ze wskaźnikiem rozgrzania i naładowania akumulatora
funkcja oszczędzania energii - urządzenie wyłącza się automatycznie po 10
minutach**

ergonomiczny, miękki uchwyt

w zestawie ładowarka do dostępnych w handlu lasek kleju o \varnothing 7 mm

akcesoria zawarte w zestawie: min.6 lasek kleju min.14 cm”

50. Zał. nr 1: Wzór Formularza ofertowego, zadanie nr 10, poz. 33:

zapis:

„Zgrzewarka rur

Element grzejny z wmontowanym elektronicznym regulatorem temperatury

Elektrody: min 16mm, 20mm, 25mm,

Klucz imbusowy

Stojak zgrzewarki

Nożyce do cięcia rur PCV mm

Moc min 2000W

Metalowa walizka”

otrzymuje następujące brzmienie:

„Zgrzewarka rur

Element grzejny z wmontowanym elektronicznym regulatorem temperatury

Elektrody: min 16mm, 20mm, 25mm,

Klucz imbusowy

Stojak zgrzewarki

Nożyce do cięcia rur PCV mm

Moc min 2000W

Metalowa walizka.”

51. Zał. nr 1: Wzór Formularza ofertowego, zadanie nr 10, poz. 36:

zapis:

Projekt współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Lubelskiego na lata 2014-2020.

„Przecinarka

Przecinarka ukośna do metalu:

- Zasilanie 230V~50Hz
- Moc 2950W
- Obroty 3800 rpm
- Średnica tarczy 350mm
- Regulacja kąta cięcia 0 - 45°

otrzymuje następujące brzmienie:

„Przecinarka

Przecinarka ukośna do metalu:

- Zasilanie 230V~50Hz
- Moc. 2950W (+/-10%)
- Obroty 3800 rpm
- Średnica tarczy 350mm
- Regulacja kąta cięcia 0 - 45°

52. Zał. nr 1: Wzór Formularza ofertowego, zadanie nr 10, poz. 38:

zapis:

„Zszywacz na sprężone powietrze

narzędzie dwufunkcyjne - zszywacz i sztyfciaarka

pneumatyczne, na sprężone powietrze o maks. ciśnieniu roboczym: 8 bar (4-7 bar optymalnie)

możliwość regulacji ciśnienia

zabezpieczenie przed przypadkowym włączeniem

kompaktowa wielkość urządzenia

wąski nosek zszywacza umożliwiający sprawne pozycjonowanie zszywki lub gwoździa

regulacja głębokości wbijania

Projekt współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Lubelskiego na lata 2014-2020.

magazynek o pojemności min. 100 szt. zszywek

praktyczny wskaźnik ilości zszywek w magazynku z podziałką od 10 do 50 (co 10 punktów)

długość gwoździ: 15 / 20 / 25 / 30 / 32 / 35 / 38 / 40 / 45 / 50 mm

długość zszywek: 10–40 mm, szerokość zszywek: 5,7 mm

kompatybilny z dostępnymi na rynku kompresorami

lekka obudowa aluminiowa powlekana proszkowo

rękojeść powleczone gumą zwiększającą komfort pracy

w zestawie:

1000 x gwoździe o 4 długościach

1000 x zszywki o 3 długościach

1 x olej

1 x zamontowana złączka 6,35 mm (¼")

otrzymuje następujące brzmienie:

„Zszywacz na sprężone powietrze

narzędzie pneumatyczne na sprężone powietrze dwufunkcyjne - zszywacz i sztyfcarka

o maks. ciśnieniu roboczym: do 8 bar (4-7 bar optymalnie)

możliwość regulacji ciśnienia

zabezpieczenie przed przypadkowym włączeniem

kompaktowa wielkość urządzenia

wąski nosek zszywacza umożliwiający sprawne pozycjonowanie zszywki lub gwoździa

regulacja głębokości wbijania

magazynek o pojemności min. 100 szt. zszywek

wskaźnik ilości zszywek

długość gwoździ: 15 / 20 / 25 / 30 / 32 / 35 / 38 / 40 / 45 / 50 mm

długość zszywek: 10–40 mm, szerokość zszywek: 5,7 mm

kompatybilny z dostępnymi na rynku kompresorami

lekka obudowa aluminiowa powlekana proszkowo

rękojeść powleczone gumą zwiększającą komfort pracy

w zestawie:

Projekt współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Lubelskiego na lata 2014-2020.

1000 x gwoździe o 4 długościach
1000 x zszywki o 3 długościach
1 x olej
1 x zamontowana złączka 6,35 mm (¼")

53. Zał. nr 1: Wzór Formularza ofertowego, zadanie nr 10, poz. 39:

zapis:

„Narzędzie do rur karbowanej ze stali nierdzewnej

Zestaw do obróbki rur karbowanych do kolektorów słonecznych

Prasa, zgniatacz do rur karbowanych ze stali nierdzewnej,

przecinacz do rur karbowanych ze stali nierdzewnej,

kamienie DN8, DN12, DN16, DN20, DN25,

plastikowa walizka 03-003-002”

otrzymuje następujące brzmienie:

„Narzędzie do rur karbowanej ze stali nierdzewnej

Zestaw do obróbki rur karbowanych do kolektorów słonecznych

Prasa, zgniatacz do rur karbowanych ze stali nierdzewnej,

przecinacz do rur karbowanych ze stali nierdzewnej,

kamienie DN8, DN12, DN16, DN20, DN25,

w skrzynce lub walizce”

54. Zał. nr 1: Wzór Formularza ofertowego, zadanie nr 10, poz. 41:

zapis:

„Bruzdownica

Moc: 1300W

Napięcie zasilania: 230V/50Hz

Prędkość obrotowa: 9000obr./min

Projekt współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Lubelskiego na lata 2014-2020.

Średnica tarczy: 125mm

Średnica otworu tarczy: 22.2mm

Głębokość rowka: 8-30mm

Szerokość rowka: 8-26mm

Tarcze do betonu w zestawie.”

otrzymuje następujące brzmienie:

„Bruzdownica

Moc: min.1300W

Napięcie zasilania: 230V/50Hz

Prędkość obrotowa: min. 9000obr./min

Średnica tarczy: 125mm

Średnica otworu tarczy: 22.2mm

Głębokość rowka: min. 8-30mm

Szerokość rowka: min. 8-26mm

Tarcze do betonu w zestawie.”

Zał. nr 1: Wzór Formularza ofertowego, zadanie nr 10, poz. 42:

zapis:

„Akumulatorowa piła szablasta

bezproblemowe piłowanie drewna, tworzywa sztucznego, metalu i materiałów budowlanych

silnik bez szczotek - wyjątkowo trwały, mocy i odporny na zużycie

bezstopniowo sterowana przełącznikiem ilość skoków

płyta spodnia, rozkładana bez użycia narzędzi zapewniająca zmienną głębokość cięcia

zintegrowana lampka LED

3-stopniowy wskaźnik stanu naładowania akumulatora

szybka ładowarka z automatycznym odłączaniem ładowania

antyślizgowy uchwyt

wymiana brzeszczotów bez użycia narzędzi i szybkie mocowanie

Projekt współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Lubelskiego na lata 2014-2020.

kompatybilna z brzeszczotami powszechnie dostępnymi na rynku
w zestawie brzeszczoty do drewna ,stali i inne min.3
instrukcja obsługi”

otrzymuje następujące brzmienie:

**„Akumulatorowa piła szablasta
bezproblemowe piłowanie drewna, tworzywa sztucznego, metalu i materiałów
budowlanych
silnik bezszczotkowy - wyjątkowo trwały, mocy i odporny na zużycie
bezstopniowo regulacja ilość skoków
płyta spodnia, zapewniająca zmienną głębokość cięcia
zintegrowana lampka LED
wskaźnik stanu naładowania akumulatora
szybka ładowarka z automatycznym odłączaniem ładowania
antypoślizgowy uchwyt
wymiana brzeszczotów bez użycia narzędzi i szybkie mocowanie
kompatybilna z brzeszczotami powszechnie dostępnymi na rynku
w zestawie brzeszczoty do drewna ,stali i inne min.3
instrukcja obsługi.”**

55. Zał. nr 1: Wzór Formularza ofertowego, zadanie nr 10, poz. 43:

zapis:

„Zestaw 3 kluczy do narzędzi do instalacji sanitarnych

3-częściowy zestaw narzędzi hydraulicznych

klucz do rur

45° typ szwedzki S

długość 320 mm

szcypce nastawne do rur

długość 250 mm

z izolowanymi uchwytami

klucz do syfonów

Projekt współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Lubelskiego na lata 2014-2020.

długość 235 mm

z nakładkami ochronnymi z tworzywa sztucznego do armatury chromowanej.”


otrzymuje następujące brzmienie:

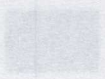
„Zestaw 3 kluczy do narzędzi do instalacji sanitarnych
3-częściowy zestaw narzędzi hydraulicznych
klucz do rur 45° typ szwedzki S długość 320 mm(+/-10%)
szcypce nastawne do rur długość 250 mm(+/-10%) z izolowanymi uchwytemi
klucz do syfonów długość 235 mm(+/-10%) z nakładkami ochronnymi z
tworzywa sztucznego do armatury chromowanej.”

ZAWIADOMIENIE O ZMIANIE TERMINU SKŁADANIA OFERT

W związku z dokonanymi zmianami treści SIWZ Zamawiający przedłuża termin składania ofert zgodnie z treścią art. 38 ust. 6 ustawy do dnia **23 lipca 2020 r. godz. 13.00.**

Otwarcie ofert nastąpi w dniu **23 lipca 2020 r. o godz. 13.30.**

STAROSTA RYCKI

Dariusz Szczygielski



Ministerstwo
Infrastruktury
Republiki
Polskiej



Ministerstwo
Transportu
Republiki
Polskiej



Ministerstwo
Regionalnego
Rozwoju
Republiki
Polskiej



Ministerstwo
Narodowej
Edukacji
i Sportu
Republiki
Polskiej

Projekt współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach
Regionalnego Programu Operacyjnego "Wzrost i Pracopłodność" na lata 2014-2020

średnica 235 mm

z nadkładem ochronnym z tworzywa sztucznego do armatury chromowanej.

opracowanie następujące parametry:

„Zestaw 3 kłaczy do montażu do instalacji sanitarnych
3-częściowy zestaw narzędzi hydraulicznych
klucz do rozrzuć typ sześciokąt 2 długość 320 mm(+/-10%)
seryjnie nastawione do rur długość 250 mm(+/-10%) z izolowaniem uchwytem
klucz do szponów długość 235 mm(+/-10%) z nadkładem ochronnym z
tworzywa sztucznego do armatury chromowanej.”

ZAWIADOMIENIE O ZMIANIE TERMINU SKŁADANIA OFERT

W związku z dokonaniem zmianami treści SIWZ zamawiający przedłuża termin
składania ofert zgodnie z treścią art. 36 ust. 6 ustawy do dnia 23 lipca 2020 r. godz.

13.30.

Otwarcie ofert nastąpi w dniu 23 lipca 2020 r. o godz. 13.30.

STAROSTA RYK
Dariusz Szczęśliwy