

Projekt współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Społecznego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Lubelskiego na lata 2014-2020.

Ryki, dnia 03 sierpnia 2020 r.

EZ.042.5.153.2017

Dotyczy: postępowania na dostawę urządzeń i narzędzi specjalistycznych dla Zespołu Szkół Zawodowych Nr 1 w Dęblinie w ramach projektu „Dostosowanie edukacji zawodowej do potrzeb rynku pracy”

MODYFIKACJA SPECYFIKACJI ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA

Zamawiający na podstawie art. 38 ust. 4 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. – Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2019 r., poz. 1843 ze zm.) dokonuje zmiany treści specyfikacji istotnych warunków zamówienia:

Zamawiający modyfikuje zapis szczegółowego opisu przedmiotu zamówienia zadanie 1 poz. 1 Obrabiarka do metalu

Zapis:

Frezarka uniwersalna z odczytem cyfrowym i wyposażeniem przekładnia bezstopniowa /wariator/

obrót głowicy 360°

przechył głowicy w prawo i lewo $\pm 90^\circ$

rozmiar stołu min. 250 x 1300 mm

zakres obrotów wrzeciona min 70-3200 [obr/min]

silnik min. 2 [kW]

prędkość posuwu pinoli 3/0.04 \pm 0,01, 0.08 \pm 0,01, 0.15 \pm 0,01

przesuw stołu w osi X min. 950 [mm]

przesuw stołu w osi Y min. 380 [mm]

przesuw stołu w osi Z min. 480 [mm]

dokładność 0,01 [mm]

Wyposażenie standardowe min.:

odczyt położenia /liniały/ w osiach X, Y, Z

mechaniczny chwyt narzędzia

napędy robocze w osiach X, Y, napęd ustawczy stołu w osi Z

napęd roboczy pinoli w osi Z

stół obrotowy z podziałnicą

trzępienie frezarskie

tulejki ISO

trzępienie do uchwytu wiertarskiego

Pakiet serwisowy

Otrzyma następujące brzmienie:

Frezarka uniwersalna z odczytem cyfrowym i wyposażeniem,

obrót głowicy 360°,

przechył głowicy w prawo i lewo $\pm 90^\circ$,

Projekt współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Społecznego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Lubelskiego na lata 2014-2020.

rozmiar stołu min. 250 x 1300 mm.,
zakres obrotów wrzeciona min. 70-3200 [obr/min],
silnik min. 2 [kW],
prędkość posuwu pinoli 3 /0.04 +/- 0,01, 0.08 +/- 0,01, 0.15 +/- 0,01.
przesuw stołu w osi X min. 850 [mm],
przesuw stołu w osi Y min. 380 [mm],
przesuw stołu w osi Z min. 420 [mm],
dokładność 0,01 [mm].

Wyposażenie standardowe min.: odczyt położenia /liniały/ w osiach X, Y, Z, mechaniczny lub ręczny chwyt narzędzia, automatyczny posuw osi X, Z, ręczny posuw osi Y, napęd roboczy pinoli w osi Z, stół obrotowy z podielnicą, trzpienie frezarskie, tulejki ISO, trzpienie do uchwytu wiertarskiego. Pakiet serwisowy.

W związku z koniecznością zachowania terminów, o których mowa w art. 38 ust. 1 pkt. 3 Zamawiający informuje, że przedłuży termin składania ofert **do 06 sierpnia 2020 roku do godziny 13:00**. Otwarcie ofert nastąpi w dniu **06 sierpnia 2020 r. o godz. 13:30**.

Zmodyfikowany szczegółowy opis przedmiotu zamówienia dostępny jest na stronie internetowej Zamawiającego: www.spryki.bip.lubelskie.pl.

STAROSTA RYCKI

Dariusz Szczygielski